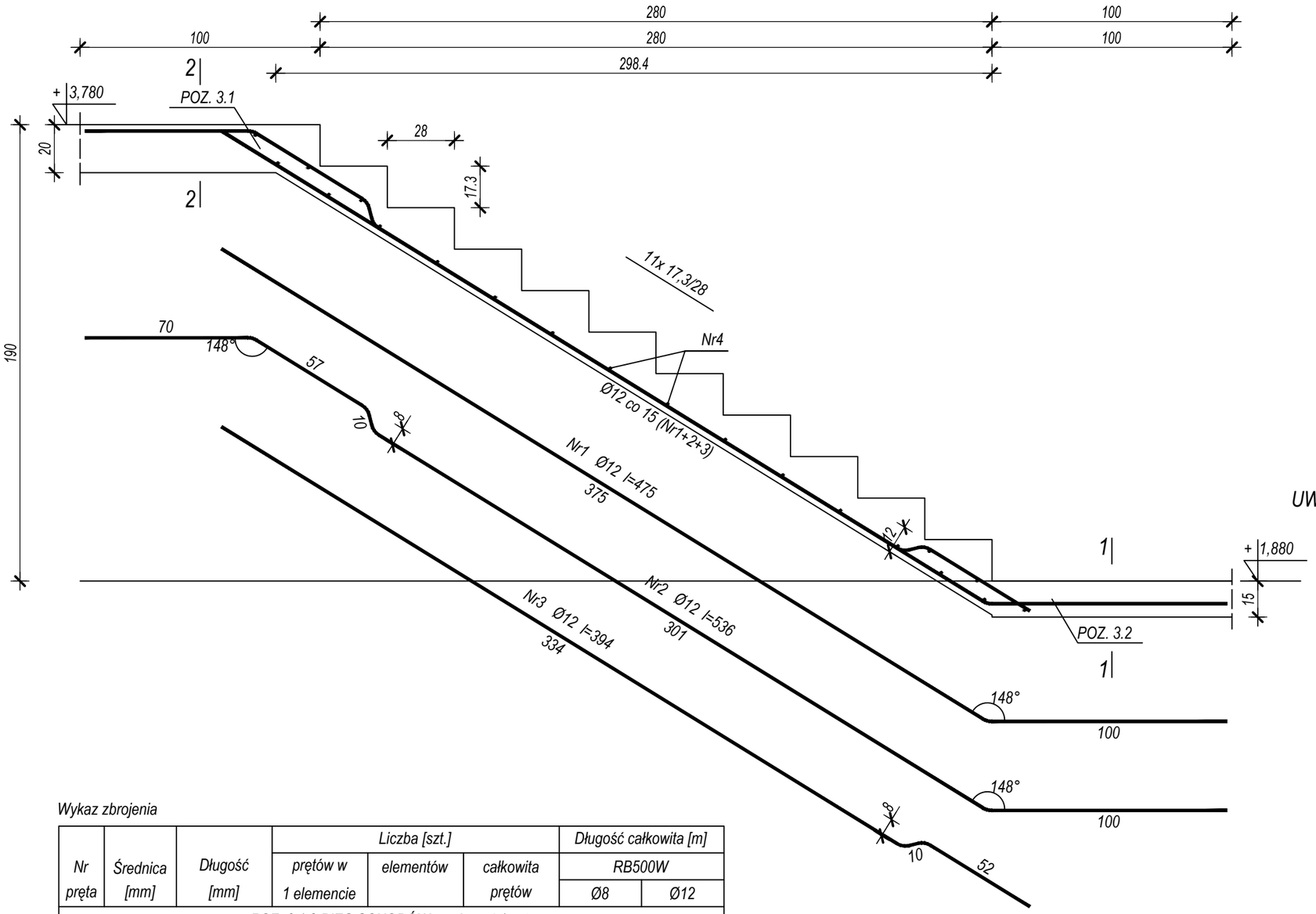
POZ. 6.1.2 BIEG SCHODÓW

Wykonać 1 szt.



Wykaz zbrojenia

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]			Długość całkowita [m]	
			prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	RB500W	
						Ø8	Ø12
POZ. 6.1.2 BIEG SCHODÓW - wykonać 1 szt.							
1	12	4748	3	1	3		14,24
2	12	5358	3	1	3		16,07
3	12	3938	2	1	2		7,88
4	8	1160	21	1	21	24,36	
Długość całkowita wg średnic [m]						24,4	38,2
Masa 1mb pręta [kg/mb]						0,395	0,888
Masa prętów wg średnic [kg]						9,6	33,9
Masa prętów wg gatunków stali [kg]						43,5	
Masa całkowita [kg]						44	

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

UWAGA:

P.P.P. ±0,00 = 158,20 m n.p.m.

- PRĘTY KONSTRUOWAĆ JAKO CIĄGŁE WZDŁUŻ, WYKORZYSTUJĄC ICH DŁUGOŚĆ HANDLOWĄ PRĘTY PODŁUŻNE NA STYKACH I ZAŁAMANIACH
- *ŁĄCZYĆ NA PEŁEN ZAKŁAD tj. 50cm*
- *ŁĄCZYĆ W JEDNYM MIEJSCU max. 2 PRĘTY*

- DŁUGOŚĆ PRĘTÓW KAŻDORAZOWO DOPASOWAĆ DO WYKONANEGO SZALUNKU
- PRZY RÓŻNYCH POZIOMACH WIEŃCÓW ZACHOWAĆ CIĄGŁOŚĆ ZBROJENIA
- NINIEJSZE OPRACOWANIE NALEŻY ROZPATRYWAĆ W POWIĄZANIU Z POZOSTAŁYMI PROJEKTAMI BRANŻOWYMI

BETON C20/25(B25) STAL A-IIIN /RB 500W/ OTULINA 20mm

RS Project
Rafalski–Sawczyński Spółka Jawna
ul. Feliksa Nowowiejskiego 9 lok. 100
10–162 Olsztyn
tel. 500 219 497
PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH I INŻYNIERSKICH
e–mail: biuro@rsproject.com.pl www.rsproject.com.pl

KOPIA STAJNI Z PRZEZNACZENIEM NA CELE WYSTAWOWO - MAGAZYNOWE W OBRĘBIE SKANSENU W OLSZTYNKU

ul.Leśna 23, 11-015 Olsztynek

Poz. 6.1.2 Bieg schodów

BRANŻA	FAZA PROJEKTU	SKALA	DATA	NR RYS.
konstrukcja	WYKONAWCZY	1:20	09.2018r.	K-21

PROJEKTANT: dr inż. Szymon Sawczyński	PODPIS
UPRAWNIENIA: WAM/0097/PWOK/18	
OPRACOWAŁA: mgr inż. Katarzyna Antosiak	PODPIS
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Rafał Rafalski	PODPIS
UPRAWNIENIA: WAM/0029/PWOK/09	